



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2009-123**

under the

**BEVERAGE CONTAINERS ACT
(O.C. 2009-464)**

Filed November 6, 2009

1 *Section 17 of New Brunswick Regulation 99-66 under the Beverage Containers Act is repealed and the following is substituted:*

17 For the purposes of subsection 15(3) of the Act, the amount of the handling fee is

(a) from December 1, 2009, to November 30, 2010, inclusive, \$0.02735 for each empty refillable beer container and \$0.03830 for all other empty beverage containers,

(b) from December 1, 2010, to November 30, 2011, inclusive, \$0.02814 for each empty refillable beer container and \$0.03941 for all other empty beverage containers, and

(c) on and after December 1, 2011, \$0.02899 for each empty refillable beer container and \$0.04059 for all other empty beverage containers.

2 *This Regulation comes into force on December 1, 2009.*

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2009-123**

pris en vertu de la

**LOI SUR LES RÉCIPIENTS À BOISSON
(D.C. 2009-464)**

Déposé le 6 novembre 2009

1 *L'article 17 du Règlement du Nouveau-Brunswick 99-66 pris en vertu de la Loi sur les récipients à boisson est abrogé et remplacé par ce qui suit :*

17 Aux fins du paragraphe 15(3) de la Loi, le montant des frais de manutention est

a) à partir du 1^{er} décembre 2009 jusqu'au 30 novembre 2010, inclusivement, de 0,02735 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,03830 \$ pour tout autre récipient à boisson vide,

b) à partir du 1^{er} décembre 2010 jusqu'au 30 novembre 2011, inclusivement, de 0,02814 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,03941 \$ pour tout autre récipient à boisson vide, et

c) à partir du 1^{er} décembre 2011, de 0,02899 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,04059 \$ pour tout autre récipient à boisson vide.

2 *Le présent règlement entre en vigueur le 1^{er} décembre 2009.*